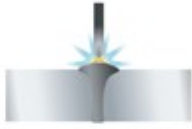
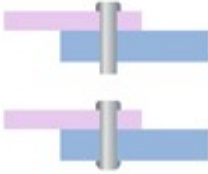




Procédé	Description		Matériel
Soudage	Opération d'assemblage de deux pièces métalliques par élévation de leur température pour les faire fondre l'une avec l'autre. On obtient un mélange non démontable.		Un poste à souder avec une électrode
Rivetage	Opération d'assemblage de deux pièces à l'aide d'un rivet. Le rivet est glissé dans un trou traversant les deux pièces. L'extrémité cylindrique du rivet est écrasée avec une pince à rivet. On obtient un assemblage non démontable.		Une pince à rivet et un rivet
Vissage	Opération d'assemblage à l'aide d'une vis et d'un écrou. L'écrou tourne autour de la vis pour serrer et maintenir les deux pièces ensemble. On obtient un assemblage démontable.		Un tournevis ou une visseuse électrique
Collage	Opération d'assemblage à l'aide d'une colle. La colle fait adhérer les deux pièces l'une à l'autre. On obtient un assemblage non démontable.		Un flacon de colle

Source : Nathan - i-Manuel